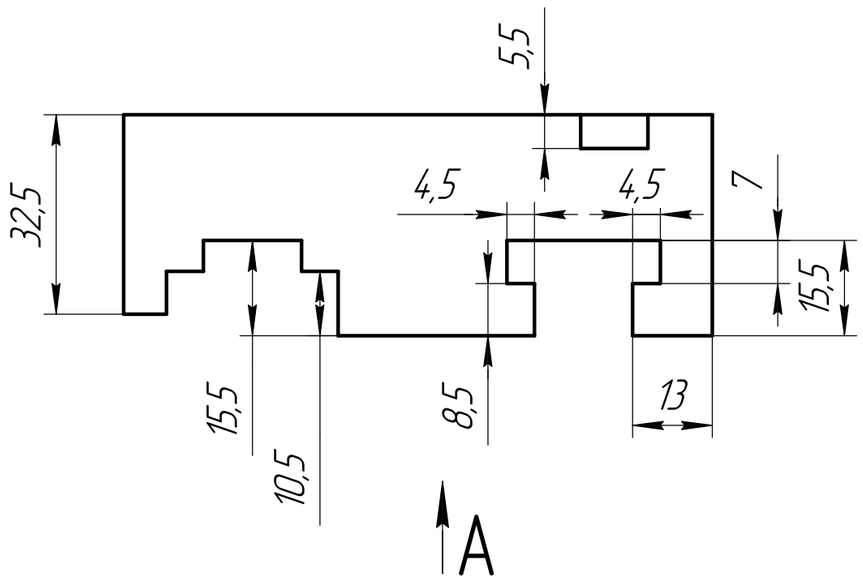
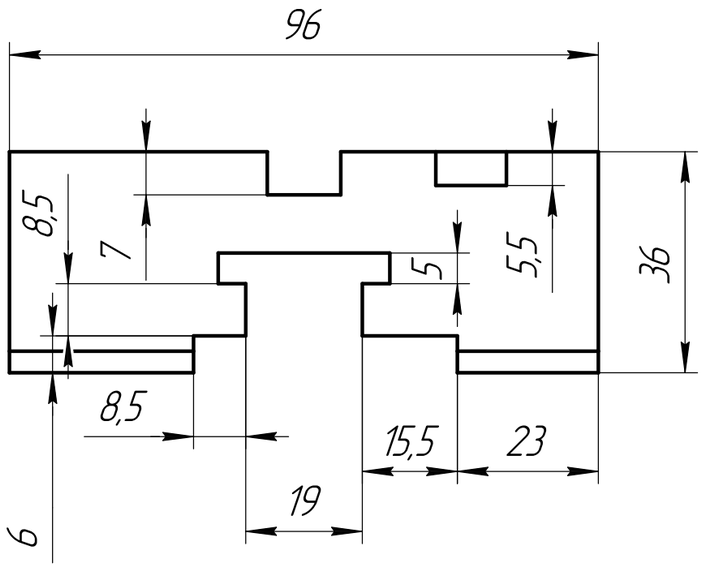
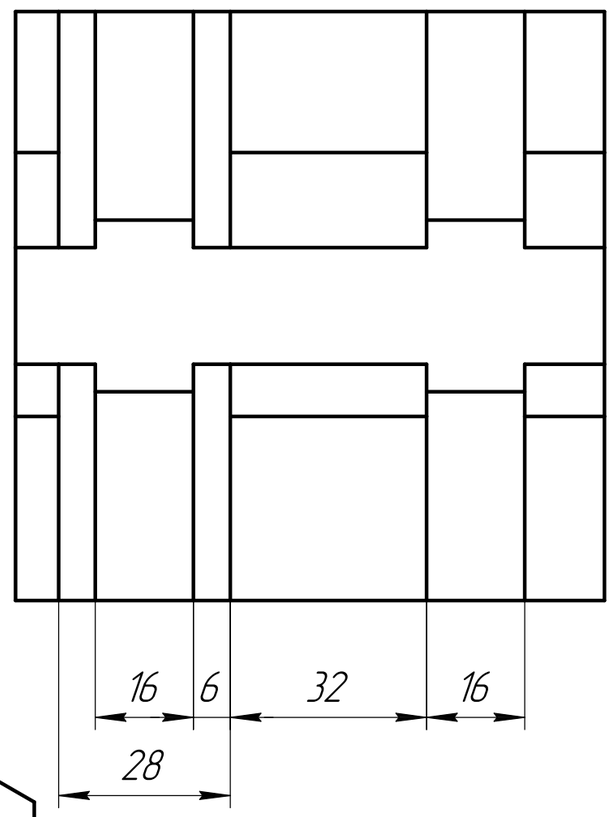
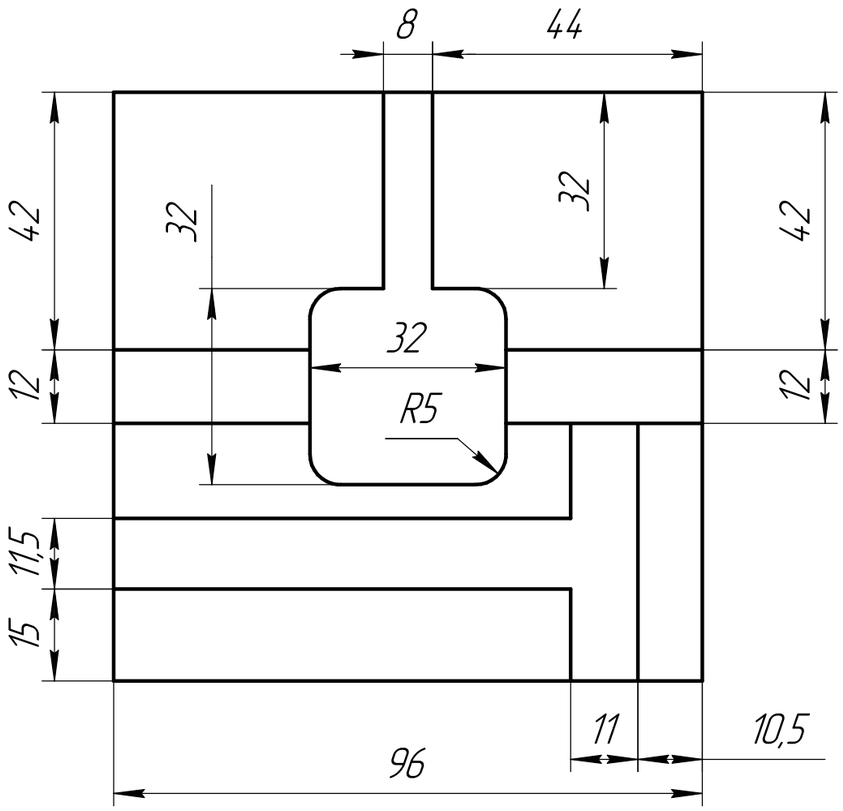
Работы на фрезерных универсальных станках

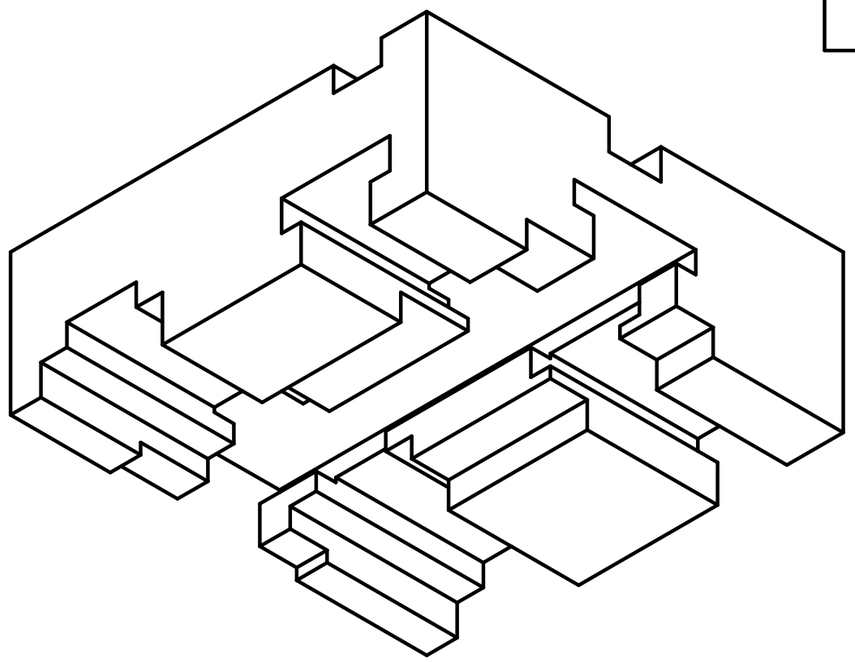
Ra 6.3











1. Неуказанные отклонения валов h12, отверстий H12, остальное ±JT12/2
2. Острые кромки притупить фаской 0,2x45
3. * – обеспечить инструментом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Работы на фрезерных универсальных станках		
Разраб.					Модуль B	Лит.	Масса 1,61 / Масштаб 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования". Россия. Все права защищены.

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А3